

Prüfungsinformationen IWP



Schriftliche Prüfungen – Single Choice Test

Wenn alle Vorträge zu einem Fachgebiet abgeschlossen sind, wird eine schriftliche Prüfung (SCT) durchgeführt. Die schriftlichen Prüfungen sind Prüfungen mit vier Antwortmöglichkeiten. Es gibt nur eine richtige Antwortmöglichkeit (SCT...Single Choice Test).

Mindestergebnis bei den SCTs:

Ein Prüfungsergebnis von 60% und mehr wird als positiv gewertet. Ergebnisse von weniger als 60% erfordern eine Prüfungswiederholung. Je Fachgebiet kann der Test bis zu zweimal wiederholt werden (drei mögliche Antritte). Nach drei negativen Ergebnissen muss das jeweilige Fachgebiet in einem Lehrgang nochmals besucht werden.

Mitzubringen: Lichtbildausweis und Hilfsmittel (siehe unten)

Hilfsmittel beim Test:

- Netzunabhängiger und nicht programmierfähiger Taschenrechner
- Schreibgeräte
- leere Notizzettel
- Alle sonstigen Hilfsmittel (vor allem Mobiltelefone) sind unzulässig!

Achtung: Der Gebrauch von nicht erlaubten Hilfsmitteln hat den Ausschluss von der Prüfung zur Folge. Bei Kandidaten die selbstverschuldet verspätet zur Prüfung erscheinen, reduziert sich die für diesen Kandidaten zur Verfügung stehende Bearbeitungszeit entsprechend der Verspätung. Verständnisfragen zum Prüfungsablauf dürfen gestellt werden und werden für alle beantwortet. Fachliche Fragen zur Aufgabenstellung werden nicht beantwortet. Die Benutzung von sanitären Anlagen hat während der Prüfungszeit nur durch Einzelpersonen und nach vorheriger Zustimmung durch die Prüfungsaufsicht zu erfolgen.

Praktische Prüfung

Gemäß IIW-Richtlinie muss die IWP-Ausbildung praktische Prüfungen **in mehr als einem Schweißverfahren oder mehr als einer Werkstoffgruppe beinhalten**. Typische Prüfungsstücke werden in der nachstehenden Tabelle vorgeschlagen. Abweichungen in den Abmessungen der Prüfstücke (Dicke, Rohrdurchmesser) sind erlaubt. Bei Unklarheiten steht das WIFI OÖ gerne beratend zur Seite.

Schweißprozess		Praktische Prüfung		
ISO 9606	ISO 9606	Werkstoffgruppe (ISO TR 15608)	Schweißposition	Abmessung(en) Prüfungstück(e) Durchmesser / Dicke
MMA	111	1	PF / BW	6,0 – 13,0
		3	PF / BW	6,0 – 13,0
		4, 5, 6	H-L045 / BW	Ø 60,3 – Ø 114,3 / 3,9 – 7,11
		7	PF / BW	6,0 – 13,0
		8	PB / FW	6,0 – 13,0
TIG	141	1	H-L045 / BW	Ø 60,3 – Ø 114,3 / 3,9 – 7,11
		3	PF / BW	2,0 – 6,0
		4, 5, 6	H-L045 / BW	Ø 60,3 – Ø 114,3 / 3,9 – 7,11
		7	PF / BW	2,0 – 6,0
		8	H-L045 / BW	Ø 60,3 – Ø 114,3 / 3,9 – 7,11
		22	PF / BW	2,0 – 6,0
MIG	131	22	PF / BW	6,0 – 13,0
MAG (und/oder metallpulver-gefüllte)	135 (138)	1	PF / BW	6,0 – 13,0
		8	PB / FW	6,0 – 13,0
FCAW (schweißpulver- gefüllte)	136	1	PF / BW	6,0 – 13,0
		8	PF / BW	6,0 – 13,0
		3	PA / FW	6,0 – 13,0
GAS	311	1	H-L045 / BW	Ø 60,3 – Ø 114,3 / 3,9 – 7,11

Gültige Schweißer-Zertifikate werden anstelle der praktischen Prüfungen gemäß Tabelle anerkannt.

Wichtiger Hinweis: jenes Zertifikat, das vor Kursbeginn als Nachweis für die Zugangsvoraussetzungen vorgelegt wurde, kann nicht auch als Ersatz für die praktische Prüfung herangezogen werden!